





SL, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), ユーラシア (AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU, TJ, TM), ヨーロッパ (AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HU, IE, IT, LU, MC, NL, PL, PT, RO, SE, SI, SK, TR), OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

添付公開書類:

— 国際調査報告書

2文字コード及び他の略語については、定期発行される各PCTガゼットの巻頭に掲載されている「コードと略語のガイダンスノート」を参照。

(57) 要約: 加硫装置において、加硫機(1)から加硫済みタイヤKを受け取り、ポストキュアインフレーター(2)に搬送して、ポストキュアインフレーター2のリム(21)に加硫済みタイヤKを受け渡す搬送装置(4)に、上記加硫済みタイヤKを回転自在に保持する一対の把持爪(19A、19B)を設ける。搬送装置(4)は加硫済みタイヤKを一対の把持爪(19A、19B)で保持して、上記リム上に搬送し、かつ上記リムのフィット性ピーク値と加硫済みタイヤKのRFVのピーク値が一致する位置まで回転して同リム上の載置し、ポストキュアインフレーター(2)での処理を行う。